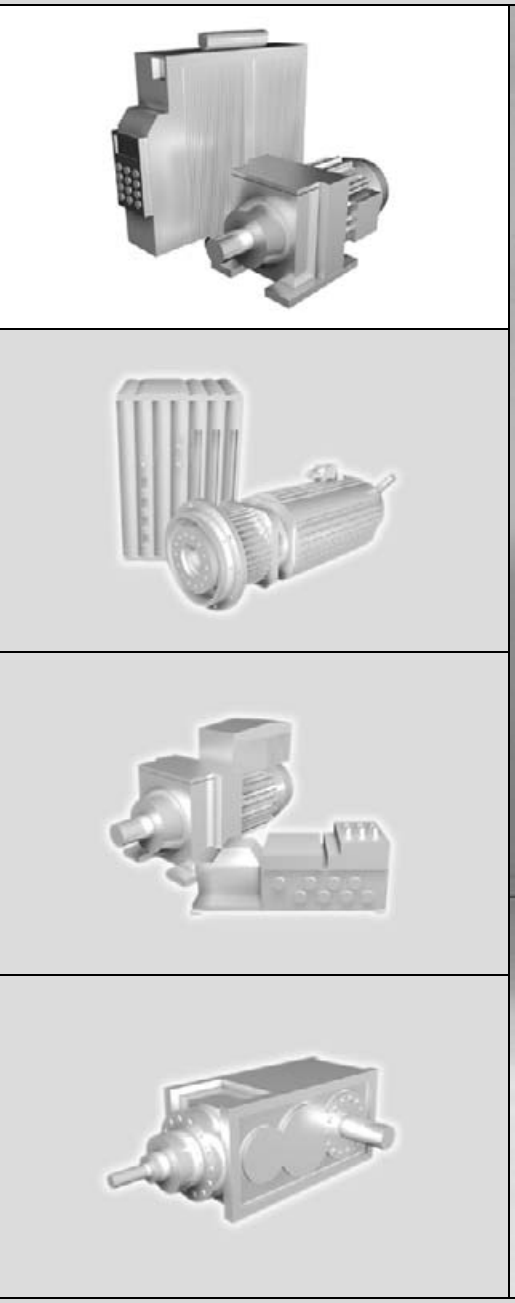
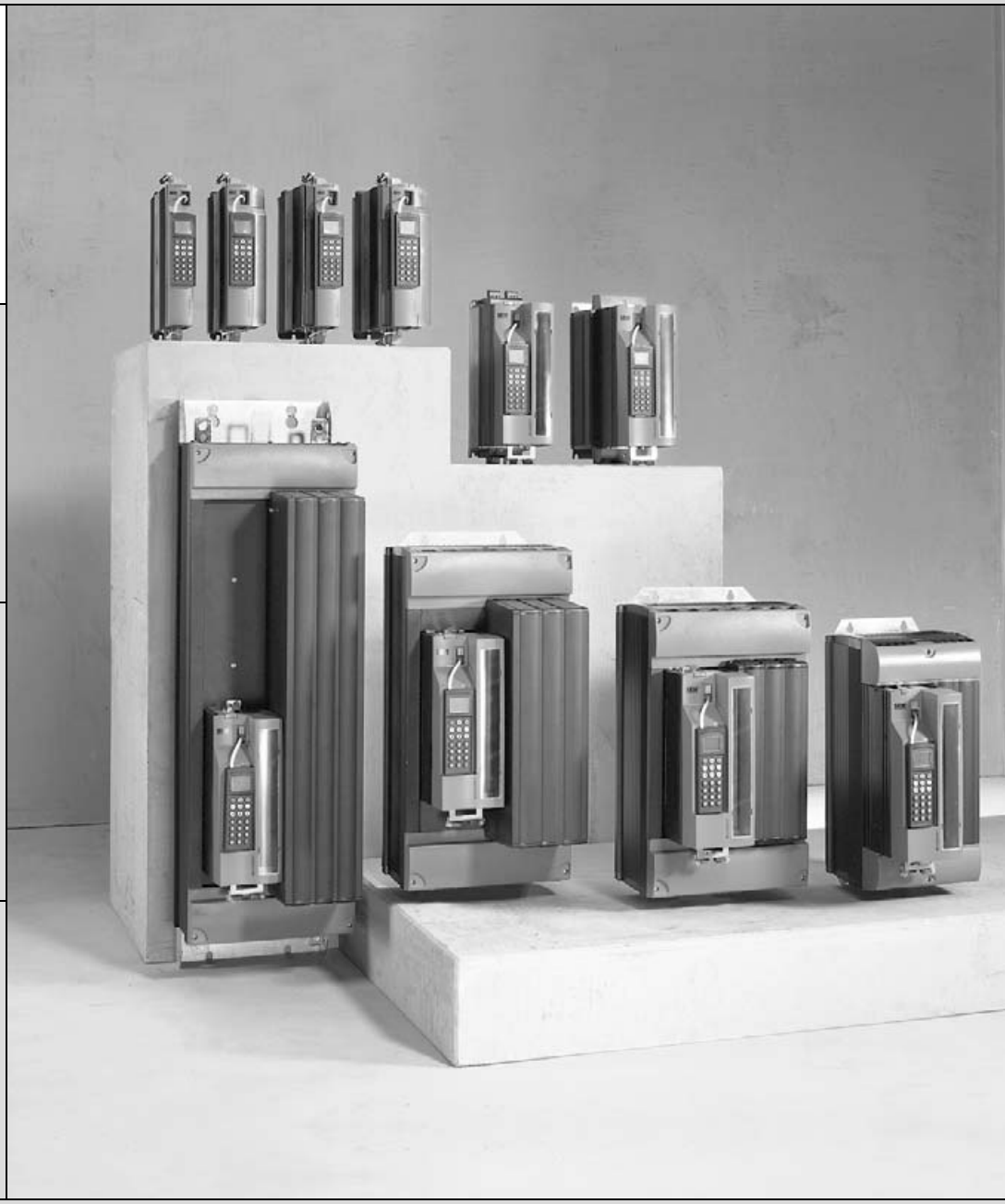
SEW EURODRIVE





Liaison MOVITOOLS®- SIMATIC S7 via Ethernet

GC441000

Version 09/2005

11351934 / FR

Manuel



SEW EURODRIVE

1 Description du système 4
1.1 Généralités 4
1.2 Structures de communication supportées 5

2 Conditions requises 6
2.1 Vue d'ensemble des composants et sous-ensembles Siemens 6
2.2 Vue d'ensemble des composants et sous-ensembles SEW 6
2.3 Programmes STEP7 7
2.4 Restrictions des fonctionnalités 7

3 Configuration de l'automate en langage STEP7 8
3.1 Mise en place d'une liaison TCP/IP avec STEP7 8
3.2 Blocs fonctions et blocs de données dans l'automate 12

4 Programme "Create_HardwareDB" 16
4.1 Exportation de la configuration Hardware depuis le programme STEP7 16
4.2 Création d'un bloc de données hardware avec "Create_HardwareDB" .. 17

5 Lancer MOVITOOLS® 19
5.1 Lancer MOVITOOLS® à l'aide de l'outil MoviLinkSwitcher 19

6 Index 23

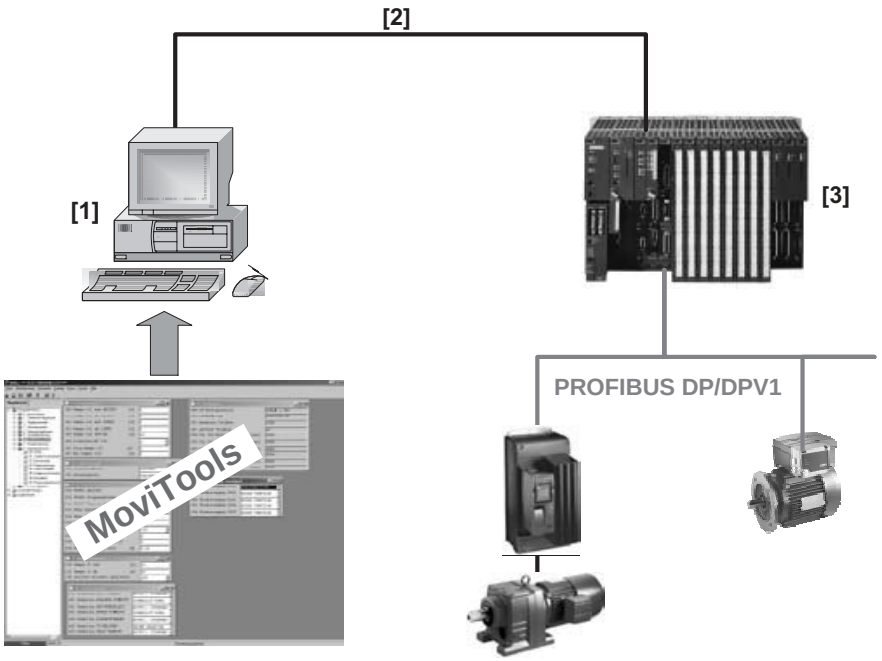
1 Description du système

1.1 Généralités

L'atelier logiciel MOVITOOLS® de SEW permet de déterminer, diagnostiquer et programmer toutes les nouvelles familles de variateurs de SEW. Dans le cas le plus simple, la liaison entre le PC et le variateur s'effectue via la liaison RS232 du PC. Le système MOVITOOLS® offre la possibilité d'exploiter en même temps plusieurs variateurs. A cet effet, tous les variateurs doivent être mis en réseau avec le PC/ordinateur portable via un système de bus. Cette configuration peut être réalisée par exemple via la liaison propriétaire RS485 des entraînements ou via le bus système des entraînements.

Des systèmes de bus de terrain tels PROFIBUS DP se sont répandus dans le domaine des installations automatisées. De plus en plus, les variateurs sont pilotés uniquement par bus de terrain. Ce qui signifie qu'une structure de bus est dès lors présente dans l'installation. Les raccordements sur bus de terrain performants des variateurs SEW permettent l'échange tant de données-process acycliques pour le pilotage des entraînements que de paramètres acycliques.

Le système MOVITOOLS® via SIMATIC S7 Ethernet offre une possibilité supplémentaire d'utilisation de MOVITOOLS® via PROFIBUS DP. Les demandes de paramètres depuis MOVITOOLS® sont transférées à un automate SIMATIC S7 à l'aide d'un PC avec accès TCP/IP Ethernet. Un bloc fonction SEW (SEW-FB) transfère ces demandes de paramètres à la liaison PROFIBUS DP vers les variateurs MOVIDRIVE® de la couche inférieure.



52138AXX

[1] PC standard avec interface TCP/IP Ethernet

[2] Liaison TCP/IP Ethernet

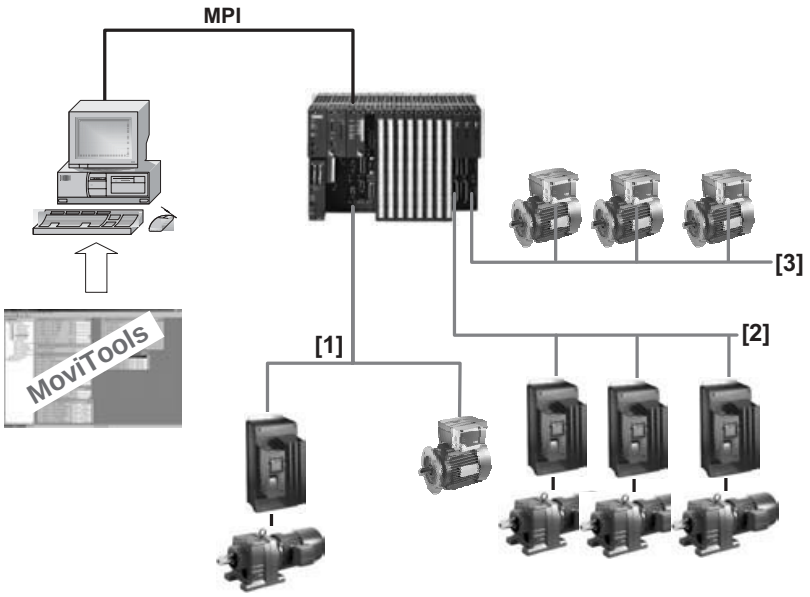
[3] Automate SIMATIC S7 avec bloc fonction SEW (SEW-FB)

1.2 Structures de communication supportées

La simple intégration du nouveau bloc fonction SEW "SMLP-Server" (SMLP = Simple MOVILINK Protokoll) dans un SIMATIC S7 permet d'établir une communication entre un PC et une liaison PROFIBUS DP avec un groupe d'entraînements SEW via TCP/IP Ethernet.

Toutes les informations concernant la liaison de communication sont stockées dans le SIMATIC S7. Ceci permet à tout PC équipé de MOVITOOLS® et d'une interface Ethernet d'avoir accès aux paramètres d'entraînement, même sans information sur le programme SIMATIC S7.

La structure de communication est configurée de manière à permettre l'accès à trois maîtres PROFIBUS maximum. Une liaison point par point est établie entre le SIMATIC S7 et le PC via le port 300 (→ illustration suivante).



52140BXX

[1], [2], [3] Maître PROFIBUS 1, 2, 3

2 Conditions requises

2.1 Vue d'ensemble des composants et sous-ensembles Siemens

La communication par MOVITOOLS® via S7 Ethernet est possible à partir de la version 4.20 de MOVITOOLS®.

La communication par MOVITOOLS® via S7 Ethernet nécessite un PC équipé d'une carte Ethernet standard 10/100 Mbit/s. Le système du PC doit comprendre un protocole TCP/IP.

Coupleurs CP Siemens supportés

Le système MOVITOOLS® via S7 Ethernet supporte les coupleurs CP Siemens suivants :

MLFB	Désignation
6GK7343-1EX20-0XE0	CP 343-1
6GK7343-1GX20-0XE0	CP 343-1 IT
6GK7343-1HX00-0XE0	CP 343-1 PN
6GK7443-1EX11-0XE0	CP 443-1
6GK7443-1GX11-0XE0	CP 443-1 IT

2.2 Vue d'ensemble des composants et sous-ensembles SEW

Le système MOVITOOLS® via Ethernet est décrit dans la documentation "Liaison MOVITOOLS® via SIMATIC S7". Cette documentation comprend :

- Le CD-ROM "Liaison MOVITOOLS® via SIMATIC S7" avec programmes S7 et blocs fonction pour "MOVITOOLS® via MPI" et "MOVITOOLS® via S7 Ethernet".
- Documentation
- **Une** Licence d'exploitation des blocs fonction sur **un** SIMATIC S7

Référence	Désignation	Langue
1058 5605	Documentation "Liaison MOVITOOLS® via SIMATIC S7	DE = allemand
1058 5613		EN = anglais
1058 5621		FR = français

Conditions de licence

SEW autorise l'acquéreur au chargement et à l'exploitation des fichiers (blocs fonction et blocs de données) pour précisément **une** commande SIMATIC S7.

Une licence propre est requise pour chaque commande exploitée contenant les fichiers (blocs fonction) fournis par SEW.

En cas de défection d'une commande, le transfert de la licence et des données sur une autre commande est autorisé.

2.3 Programmes STEP7

Pour l'exploitation de MOVITOOLS® via Ethernet S7, il convient d'élargir le programme STEP7 en conséquence.

Les fichiers suivants sont joints à la fourniture :

SMLP-Server_... (respectivement pour SIMATIC S7300 et S7400)

Ce fichier d'archivage STEP7 contient les blocs suivants :

- FB31 SMLP-Server_...
  - AG_RECV (pour S7300)
  - AG_SEND (pour S7300)
  - AG_LRECV (pour S7400)
  - AG_LSEND (pour S7400)
- DB52 Instance DB_SFB52
- DB53 Instance DB_SFB53
- DB89 Hardware DB

Pour plus d'informations, consulter le chapitre "Configuration".

readme_MT_via_S7_Ethernet_d.txt

Ce fichier contient des informations complémentaires.

Create_HardwareDB

Utilitaire complémentaire permettant de générer un bloc de données Hardware (→ chap. "Programme Create_HardwareDB").

2.4 Restrictions des fonctionnalités

Applicatifs MOVITOOLS®

Tous les applicatifs MOVITOOLS® peuvent être utilisés avec MOVITOOLS® via SIMATIC S7 Ethernet. Les fonctionnalités sont cependant restreintes par les appareils.

Les appareils SEW paramétrés ou configurés via le canal paramètres se trouvant dans les données-process cycliques (DP-VO) ne supportent pas de télégrammes de paramètres longs (télégrammes SCOPE et VARDATA). Les passerelles SEW (UFP) ayant été configurées de cette manière ne permettent pas un accès aux appareils de la couche inférieure. Cette limitation ne s'applique pas aux appareils SEW paramétrés ou configurés via le canal paramètres DP-V1.

Liaisons TCP/IP

Pour la communication de MOVITOOLS® via Ethernet pour SIMATIC S7, il est nécessaire de créer une liaison de communication dans l'automate (→ chap. "Création d'une liaison TCP/IP par STEP7"). Cette liaison de communication est une liaison point-par-point. Par conséquent seul un PC peut utiliser cette liaison.

Il est possible d'utiliser plusieurs PC sur cette liaison de communication via le serveur "ETH". Pour plus d'informations, consulter l'aide en ligne de MOVITOOLS® et le Movilink Switcher.

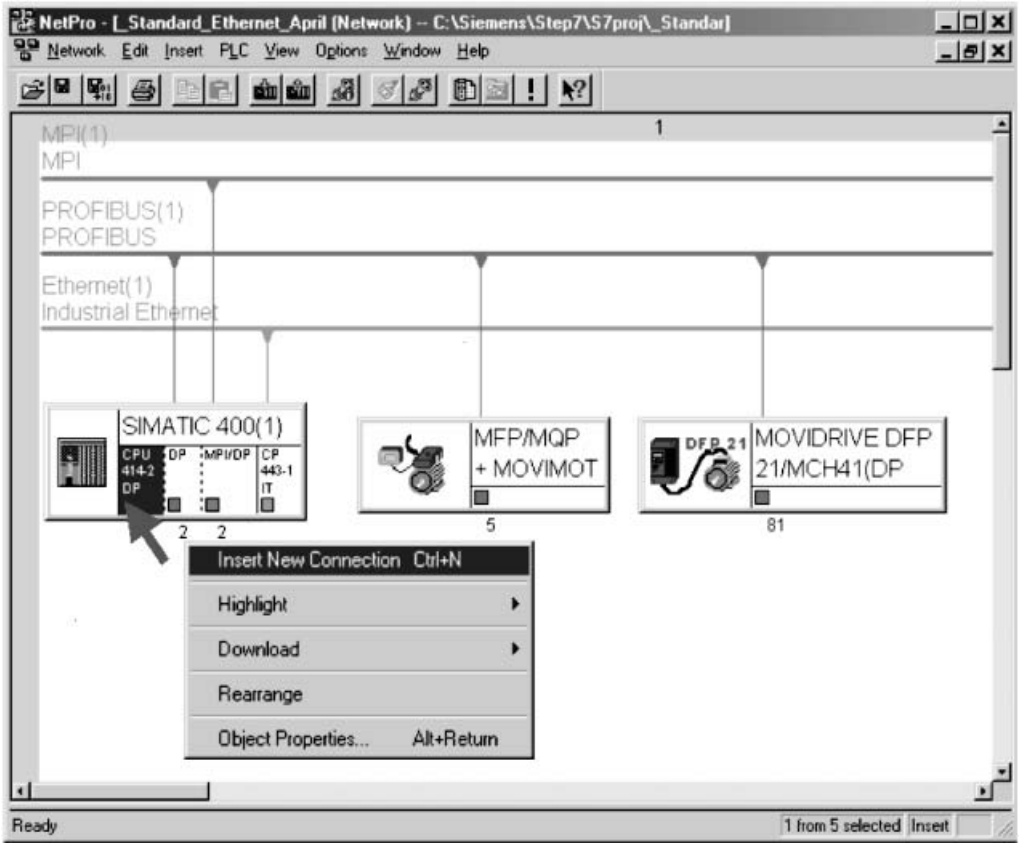
3 Configuration de l'automate en langage STEP7

3.1 Mise en place d'une liaison TCP/IP avec STEP7

Pour plus d'informations concernant la création d'une liaison TCP/IP avec STEP7, consulter la documentation Siemens correspondante.

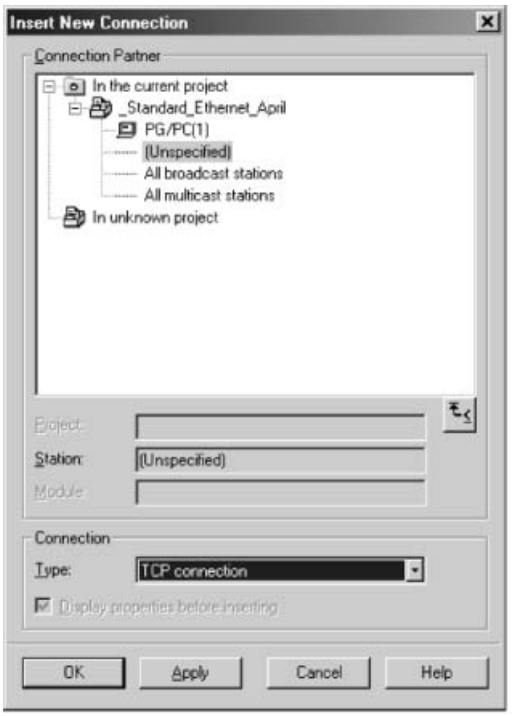
Pour mettre en place une liaison TCP/IP, configurer d'abord le coupleur CP dans le manager hardware STEP7. Puis configurer dans le programme STEP7 "NetPro" une liaison TCP/IP via le port 300. Procéder comme suit :

1. Ouvrir le programme NetPro.
2. Dans le bloc "SIMATIC 400(1)", sélectionner d'abord "CPU414+2DP". Effectuer ensuite un clic droit et sélectionner le menu [Insert New Connection].



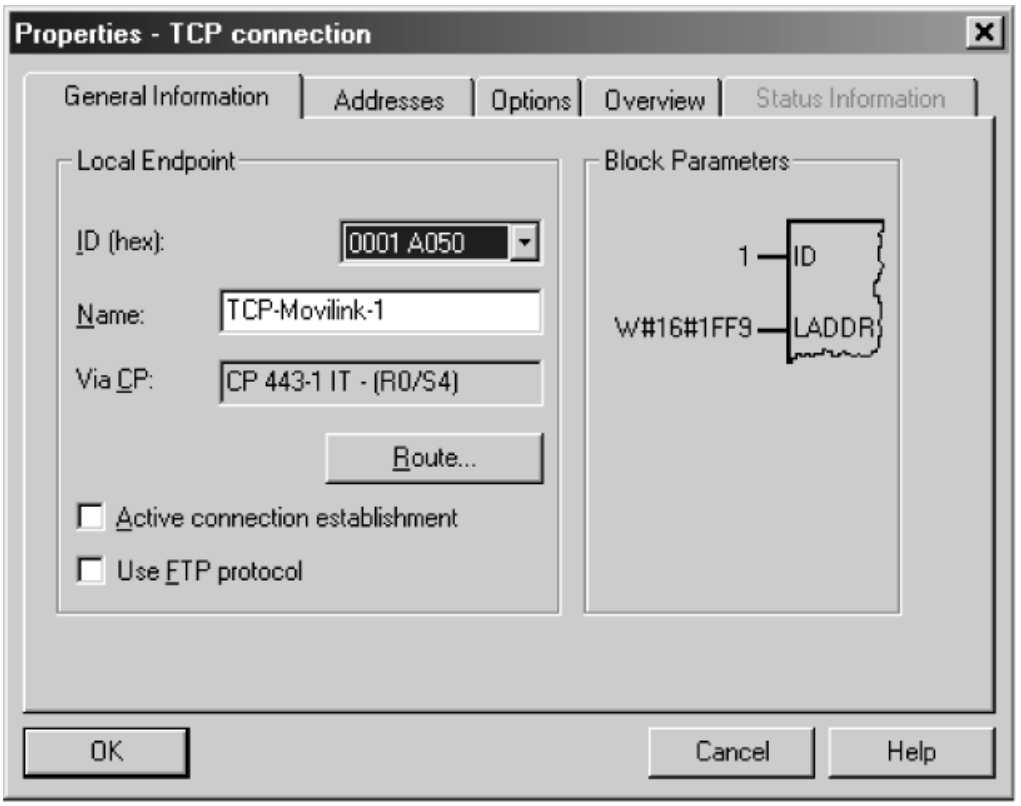
11163AXX

3. La fenêtre "Insert New Connection" apparaît à l'écran.



11164AXX

4. Dans le menu déroulant "Type" du bloc "Connection", sélectionner "TCP connection". Cliquer ensuite sur <OK>.
5. La fenêtre "Properties - TCP connection" s'ouvre. Sélectionner l'onglet "General Information".



11165AXX

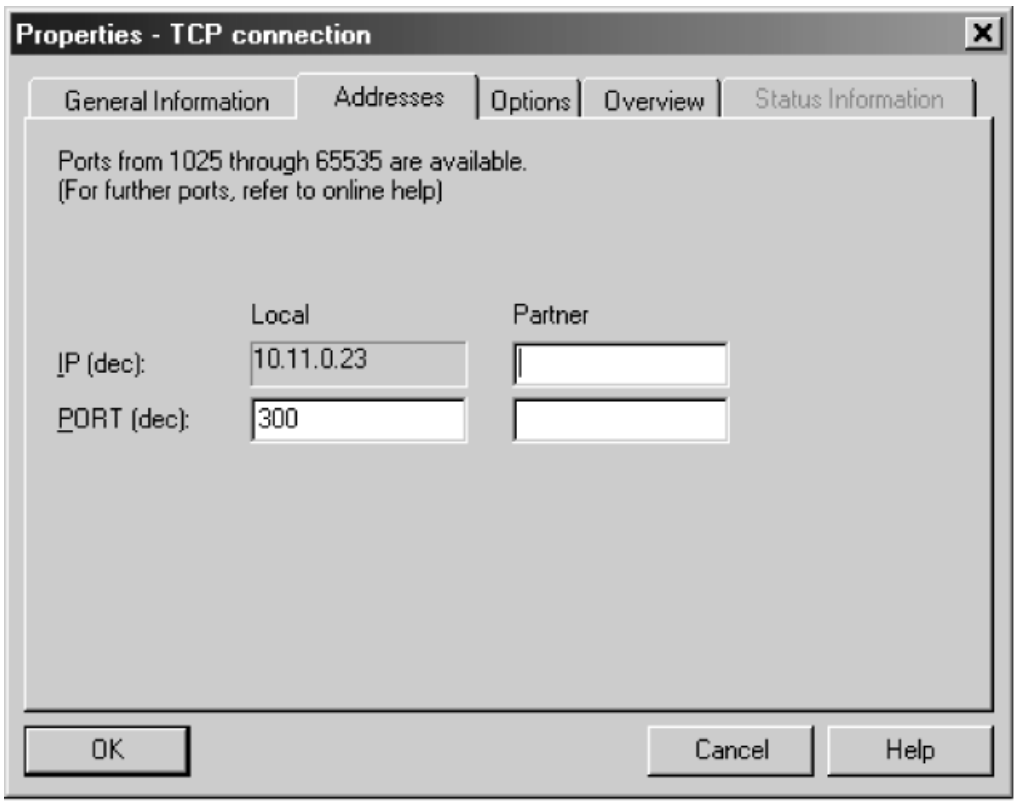
6. Sélectionner pour la liaison une ID au choix dans le menu déroulant "ID (hex)" du bloc "Local Endpoint".

   Indiquer dans le champ "Name" un nom pour la nouvelle liaison TCP/IP (par ex. TCP-Movilink-1).

Tenir compte des indications suivantes :

- Les options "Active connection establishment" et "Use FTP protocol" ne doivent pas être activées.
- Si plusieurs coupleurs CP Ethernet ont été configurés dans le même système, indiquer le lien vers le module CP Ethernet adéquat à l'aide du bouton "Route".

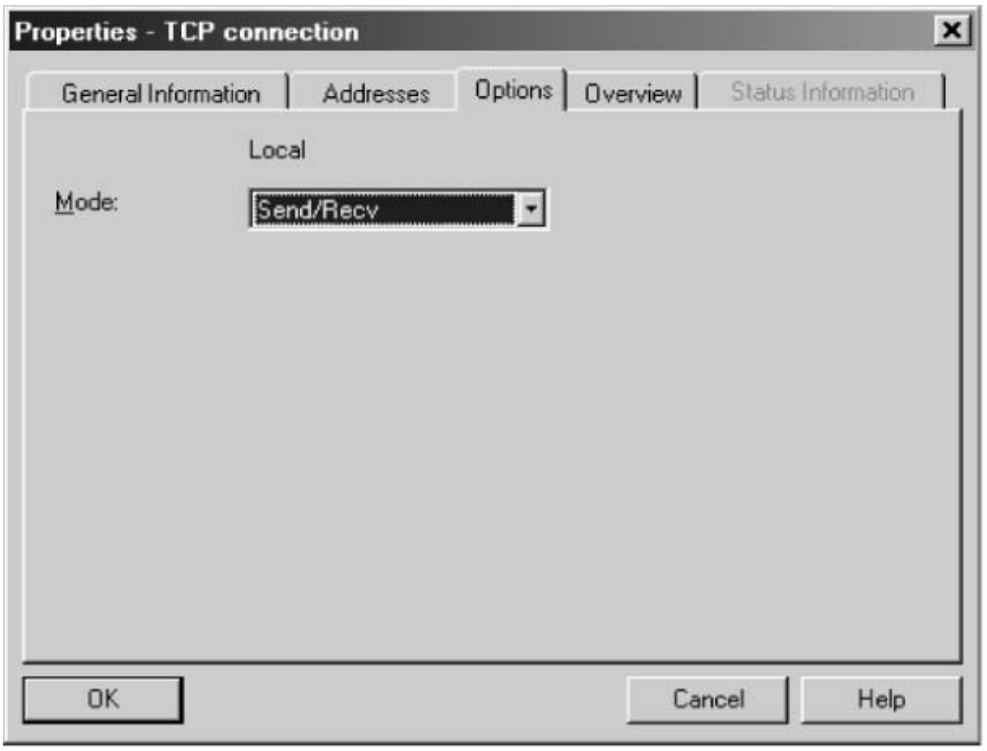
7. Sélectionner l'onglet "Addresses".



11166AXX

8. Indiquer dans le champ "PORT (dec)" de la zone "Local" la valeur "300" comme adresse du port local. Il n'est pas nécessaire de renseigner les champs de la zone "Partner".

9. Sélectionner l'onglet "Options".



11167AXX

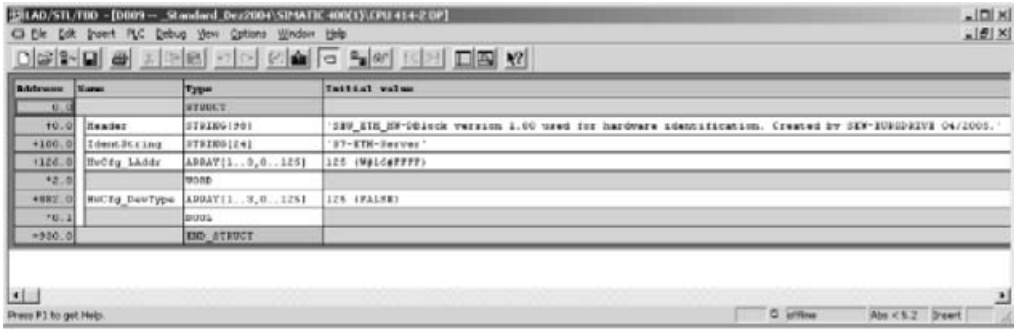
10. Dans le menu déroulant "Mode", sélectionner "Send/Rev".
11. Cliquer sur le bouton <OK> pour achever la création de la liaison TCP/IP avec STEP7.
12. Compiler la configuration modifiée dans le programme STEP7 NetPro.
    Pour cela, cliquer sur l'icone (Save and Compile)/(Sauvegarder et compiler).
13. Charger la configuration modifiée dans l'automate.

3.2 Blocs fonctions et blocs de données dans l'automate

Divers blocs fonctions et blocs de données (en fonction de l'automate utilisé) sont nécessaires au fonctionnement de MOVITOOLS® via SIMATIC S7 Ethernet.

Bloc de données hardware

Pour MOVITOOLS® via SIMATIC S7 Ethernet, l'affectation de l'adresse d'E/S logique du variateur à l'adresse PROFIBUS affichée est effectuée à l'aide d'un bloc de données hardware (HDB). Ce bloc de données hardware contient deux tableaux bidimensionnels et un label d'en-tête (→ illustration suivante). Les valeurs des tableaux peuvent être consultées et modifiées via le menu [View] / [Declaration View].



11168AXX

- **HeaderString (label d'en-tête)**

  Le label permet d'identifier clairement le bloc fonction "SMLP-Server_Vx.xx" et ne doit en aucun cas être modifié.

- **IdentString**

  Ce label peut contenir une chaîne de 24 caractères max. pour sauvegarder un identifiant spécifique à l'utilisateur dans l'automate. L'identifiant peut être lu via MOVITOOLS®.

- **HwCfg_LAddr**

  Tableau bidimensionnel dans lequel l'index 1 (valeur possible : 1 à 3) représente le sous-réseau DP et l'index 2 (valeur possible : 0 à 125) décrit l'adresse PROFIBUS dans le sous-réseau. Les valeurs respectives des mots contenus dans le tableau correspondent à l'adresse d'E/S logique de l'appareil SEW. La valeur "0xFFFF" est réservée aux appareils non configurés et ne doit pas être utilisée pour l'attribution des adresse d'E/S logiques dans la configuration hardware STEP7 des appareils SEW.

- **HwCfg_DevType**

  Tableau bidimensionnel dans lequel l'index 1 (valeur possible : 1 à 3) reproduit le sous-réseau DP et l'index 2 (valeur possible : "TRUE" ou "FALSE") décrit l'adresse PROFIBUS dans les sous-réseaux respectifs. Les valeurs booléennes de chaque tableau de valeurs sont figées, qu'un appareil soit adressé via le canal DP-V1 ou via les données cycliques du canal paramètres. Si la valeur est égale à "True", le paramétrage s'effectue via le canal DP-V1 (adresse d'E/S logique des données-process). Si la valeur est "False", le paramétrage s'effectue via le canal DP (qui doit être configuré dans la configuration hardware STEP7 ; l'adresse d'E/S logique du canal paramètres dans les données cycliques).

Il est dès lors possible, via le sous-réseau DP, d'envoyer plusieurs trames simultanément à un automate SIMATIC S7 (condition requise : adressage des appareils SEW par adresse d'E/S logique).



Lors de la détermination des appareils SEW dans la configuration Hardware STEP7, s'assurer que l'adresse logique d'entrée soit identique à l'adresse logique de sortie.

Exemple de configuration manuelle d'un appareil SEW

Consignes :

- Variateur MOVIDRIVE® MDX61B avec option DFP21B pour PROFIBUS
- Adresse d'E/S logique : 800
- Adresse PROFIBUS : 10
- Sous-réseau DP : 2
- Paramétrage via le canal PROFIBUS DP-V1

Procédure :

1. Ouvrir dans STEP7 le bloc de données Hardware (HDB). Passer ensuite à l'affichage des données.
2. Editer la variable *HwCfg_Laddr* [2, 10] avec la valeur 800.
3. Editer la variable *HwCfg_DevType* [2, 10] avec la valeur "True", pour exécuter le paramétrage via le canal PROFIBUS DP-V1.
4. Pour créer le bloc de données hardware, il est également possible d'utiliser le programme `Create_HardwareDB` de SEW (→ chap. "Programme Create_HardwareDB").

Bloc fonction SMLP-Server_Vx.xx

Le bloc fonction *SMLP-Server_Vx.xx* est utilisé pour transférer les paramètres des fonctions de MOVITOOLS® au variateur via l'automate. Ce bloc doit être appelé cycliquement dans l'automate (par ex. dans OB1). Le bloc fonction *SMLP-Server_Vx.xx* a été conçu comme un bloc fonction acyclique, c.-à-d. qu'il nécessite plusieurs cycles d'automate pour qu'une instruction de paramétrage soit exécutée. Si aucune instruction de paramétrage n'est lancée, le système quitte ce bloc le plus rapidement possible.

Exemple d'affichage :

```
CALL "SMLP-Server_V0.01" , DB31
  ID           := 1
  LADDR        := W#16#1FF9
  Hardware_DB  := "MoviTools_Eth_HDB_V0.1"
  InstDB_SFB52 := "InstDB_SFB52"
  InstDB_SFB53 := "InstDB_SFB53"
  BUSY         := M0.0
  ERROR        := MW2
  STATUS       := MD4
  VERSION_ERR  := M0.1
```

Nom du paramètre	Type	Interface	Description
ID	INT	IN	Dans le paramètre ID, indiquer le numéro de la liaison ISO. Cette information peut être lue dans la liaison TCP configurée au préalable dans le Net-Pro **Conseil :** positionner le curseur sur le bloc fonction et effectuer un clic droit. Sélectionner le menu "Connections" et rechercher dans "NetConfig" la liaison souhaitée. Les insertions s'effectuent ensuite automatiquement
LADDR	WORD	IN	Adresse de démarrage du coupleur. Lors de la configuration du CP avec STEP7 HWKonfig, l'adresse de démarrage du coupleur apparaît dans le tableau de configuration. Indiquer cette adresse ici. Cette information peut être lue dans la liaison TCP configurée au préalable dans le Net-Pro
Hardware_DB	Block_DB	IN	Bloc de données Hardware pour l'adressage des appareils SEW
InstDB_SFB52	Block_DB	IN	Bloc de données d'instance pour le SFB53 (WRREC) pour la communication DP-V1. Copier ce bloc de données depuis l'exemple de programme ou le créer dans le programme comme bloc de données d'instance pour le SFB52
BUSY	BOOL	OUT	**TRUE :** L'échange de paramètres entre MOVITOOLS® et le variateur SEW est activé. Pendant cette durée, aucun autre accès à des paramètres entre le programme d'application S7 et un variateur SEW ne doit être exécuté **FALSE :** Pas d'échange de paramètres en cours entre MOVITOOLS® et des variateurs SEW
ERROR	BOOL	OUT	• Valeur = 0 : Pas de défaut • Valeur = 1 : Défaut AG_LRECV- ou AG_LSEND • Valeur = 2 : Défaut SFC14/15 • Valeur = 3 : Défaut SFB52/53 • Valeur = 4 : Défaut SFC20 **Remarque :** si aucune liaison TCP/IP de MOVITOOLS® vers le SIMATIC S7 n'a encore été établie, le système affiche un défaut (valeur = 1, Status = 8304hex)
STATUS	DWORD	OUT	Si un défaut apparaît lors de l'exécution de la fonction, la valeur de retour contient un code de défaut. Ce code de défaut est à placer dans le contexte avec la valeur d'erreur. Le code de défaut peut être exploité dans l'aide en ligne STEP7
VERSION_ERR	BOOL	OUT	**TRUE :** Pas de conflit de version entre la fonction *FC_MoviTools*, le bloc de données hardware et le bloc de données de communication, c.-à-d. que les blocs de données n'ont pas le même numéro de version. Remède : insérer les blocs dans l'automate avec le même numéro de version **FALSE :** Il n'y a pas de conflit de version

Pour le transfert de données via le module Ethernet, le bloc fonction *SMLP-Server_Vx.xx* nécessite deux fonctions propres à l'automate utilisé qui sont à insérer dans le programme STEP7. Il s'agit des fonctions bibliothèque standard FC50 "AG_LSEND" et FC60 "AG_LRECV" pour les modules SIMATIC S7-400 ou FC5 "AG_SEND" et FC6 2AG_RECV" pour les modules SIMATIC S7-300. En tenant compte de l'automate utilisé, ces blocs issus de la bibliothèque standard Siemens SIMATIC_NET_CP peuvent être insérés dans le programme STEP7.



Utiliser des fonctions différentes pour les modules SIMATIC S7-400 et pour les modules SIMATIC S7-300. Veiller à utiliser toujours la version de blocs actuels disponibles dans la bibliothèque SIMATIC_NET_CP.

Le bloc fonction "SMLP-Server_Vxxx" contient l'affichage fixe des fonctions suivantes :

- AG_SEND
- AG_RECV
- AG_LSEND
- AG_LRECV

Pour permettre cependant un lien variable, les variantes présentées dans le tableau suivant ont été implémentées dans les programmes S7.

Module SIMATIC S7300		
		Disponible à partir de la version
SMLP-Server (FC5_FC6)	FC5 = AG_SEND FC6 = AG_RECV	4.1 4.6
SMLP-Server (FC50_FC60)	FC50 = AG_SEND FC60 = AG_RECV	4.1 4.6
SMLP-Server (FC24_FC25)	FC24 = AG_SEND FC25 = AG_RECV	4.1 4.6
SMLP-Server (F324_FC325)	FC324 = AG_SEND FC325 = AG_RECV	4.1 4.6
SMLP-Server (FC1024_FC1025)	FC1024 = AG_SEND FC1025 = AG_RECV	4.1 4.6

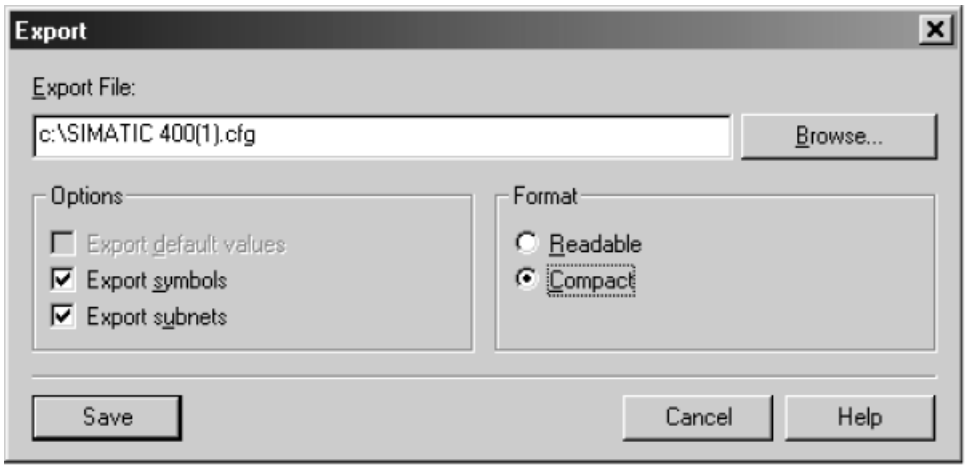
Module SIMATIC S7400		
		Disponible à partir de la version
SMLP-Server (FC5_FC6)	FC5 = AG_LSEND FC6 = AG_LRECV	3.0
SMLP-Server (FC50_FC60)	FC50 = AG_LSEND FC60 = AG_LRECV	
SMLP-Server (FC24_FC25)	FC24 = AG_LSEND FC25 = AG_LRECV	
SMLP-Server (F324_FC325)	FC324 = AG_LSEND FC325 = AG_LRECV	
SMLP-Server (FC1024_FC1025)	FC1024 = AG_LSEND FC1025 = AG_LRECV	

4 Programme "Create_HardwareDB"

Le programme "Create_HardwareDB" est un programme fonctionnant sous Windows® permettant de créer une source IL spécifique à un programme STEP7, pouvant être importée dans STEP7 comme bloc de données Hardware. Ce chapitre décrit l'utilisation du programme "Create_HardwareDB" et l'importation de la source IL dans le programme STEP7 afin de créer un bloc de données Hardware (HDB) spécifique au programme.

4.1 Exportation de la configuration Hardware depuis le programme STEP7

Pour générer un bloc de données hardware spécifique à un programme STEP7, il faut exporter la configuration hardware de STEP7. Pour cela, ouvrir la fenêtre "Export" de la configuration hardware STEP7 via le menu [File] / [Export] (→ illustration suivante).



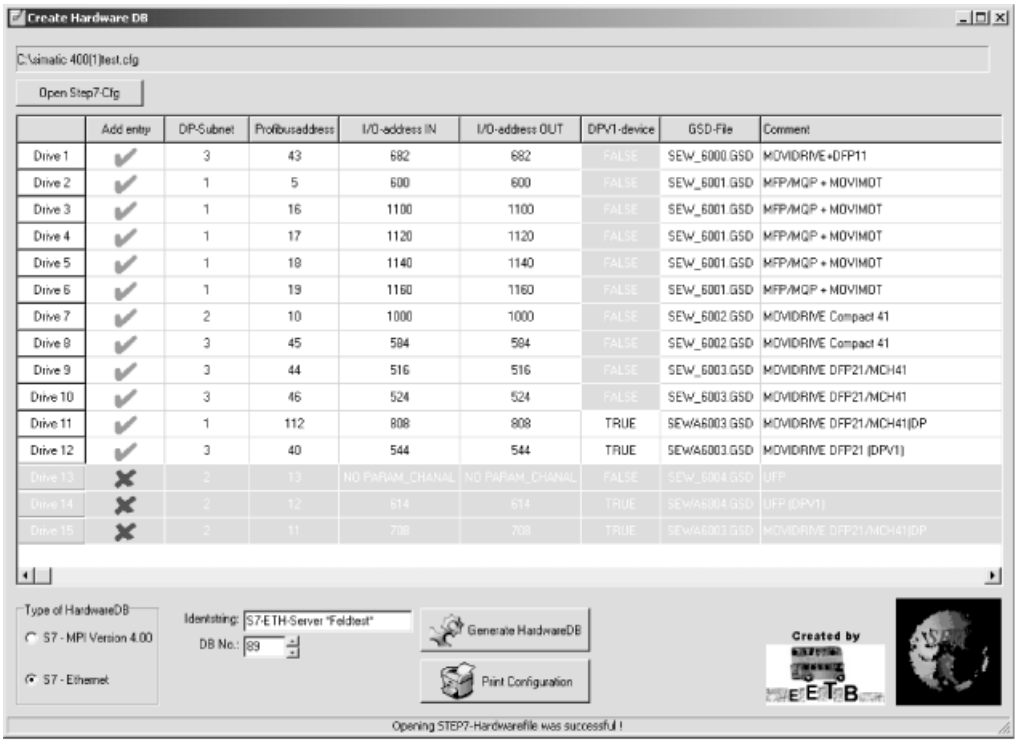
11169AXX

- Veiller à ce que l'option "Compact" soit sélectionnée dans le bloc "Format" et que les cases à cocher "Export symbols" et "Export subnets" du bloc "Options" soient validées.

Les fichiers de configuration exportés doivent avoir été créés dans la version 5.2 de STEP7 et les fichiers doivent avoir la version 3.1.

4.2 Création d'un bloc de données hardware avec "Create_HardwareDB"

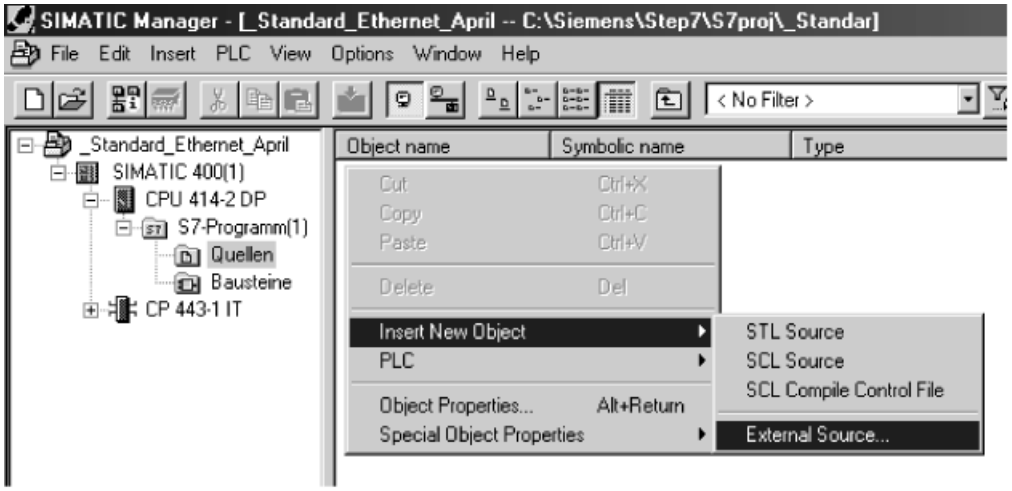
Le fichier de configuration exporté depuis STEP7 peut être lu à l'aide du programme "Create_HardwareDB" (→ illustration suivante).



11170AXX

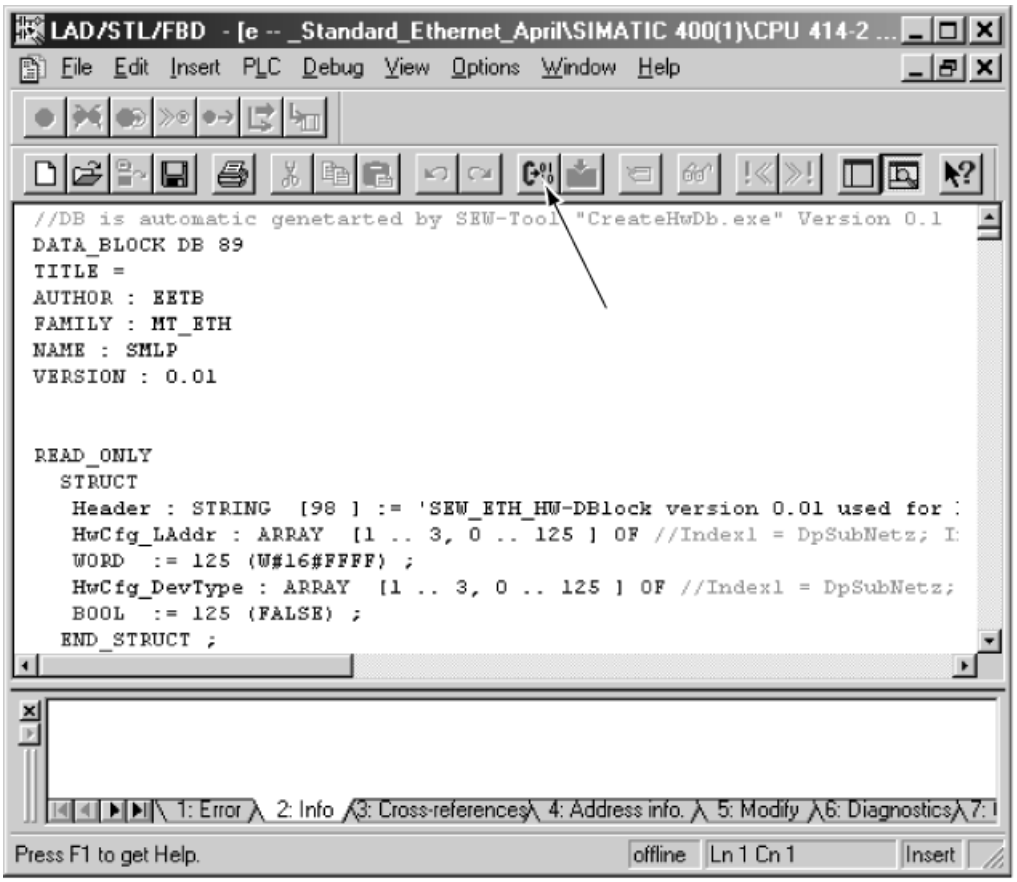
1. Cliquer sur le bouton <Open Step7-Cfg> pour ouvrir le fichier de configuration. Tous les appareils SEW sont ensuite affichés dans la liste.
2. Dans la colonne "Data set entry", les appareils SEW réglés sur "Disabled" peuvent être supprimés de la liste des appareils du bloc de données Hardware à générer.
3. Dans la colonne "DP1-Device", sélectionner le canal paramètres PROFIBUS DP ou PROFIBUS DP-V1 pour le paramétrage des appareils. Le système ne reconnaît pas le type d'automate : l'utilisateur doit savoir si son automate supporte le protocole PROFIBUS DP-V1 et procéder aux réglages en conséquence.
4. Indiquer dans le champ "DB No." le numéro désiré pour le bloc de données Hardware.
5. Afin de pouvoir identifier clairement le bloc de données Hardware dans MOVITOOLS®, il est possible d'indiquer dans le champ "Identstring" une chaîne de 24 caractères max. (par ex. serveur S7-ET "Version test").
6. Dans le bloc "Type of HardwareDB", l'utilisateur peut indiquer s'il désire générer un bloc de données hardware pour MOVITOOLS® via S7 Ethernet (option "S7 Ethernet") ou pour MOVITOOLS® via MPI (option "MPI S7 version 4.00").
7. Cliquer ensuite sur le bouton <Generate HardwareDB>, la source IL pour STEP7 est alors créée.

8. Pour importer la source IL du bloc de données hardware (→ schéma suivant), passer dans le manager STEP7 et sélectionner le sous-programme "Quellen". Cliquer sur le bouton droit de la souris et sélectionner le menu [Insert New Object] / [External Source].



11171AXX

9. Ouvrir la source IL et la compiler. Pour cela, cliquer sur l'icone "Compiler" (→ illustration suivante).

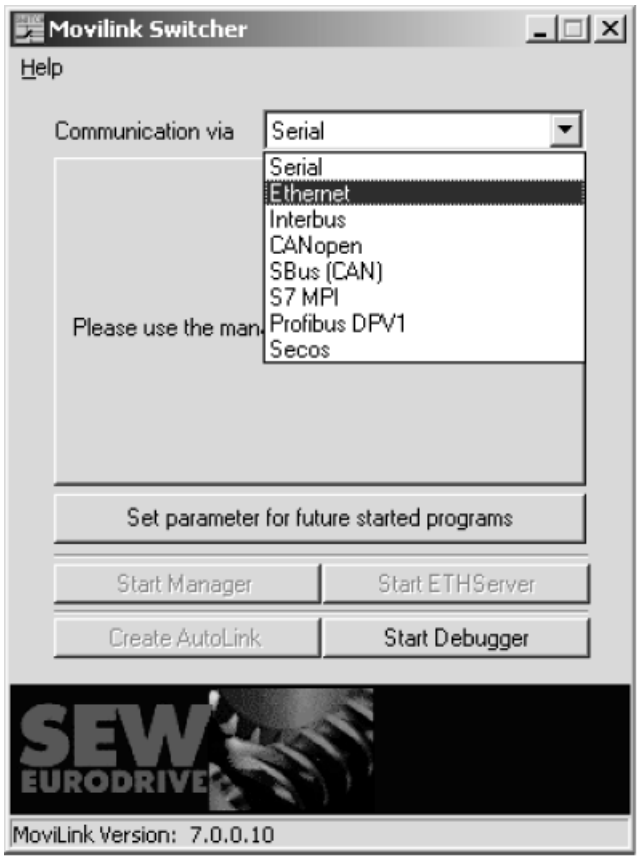


11172AXX

5 Lancer MOVITOOLS®

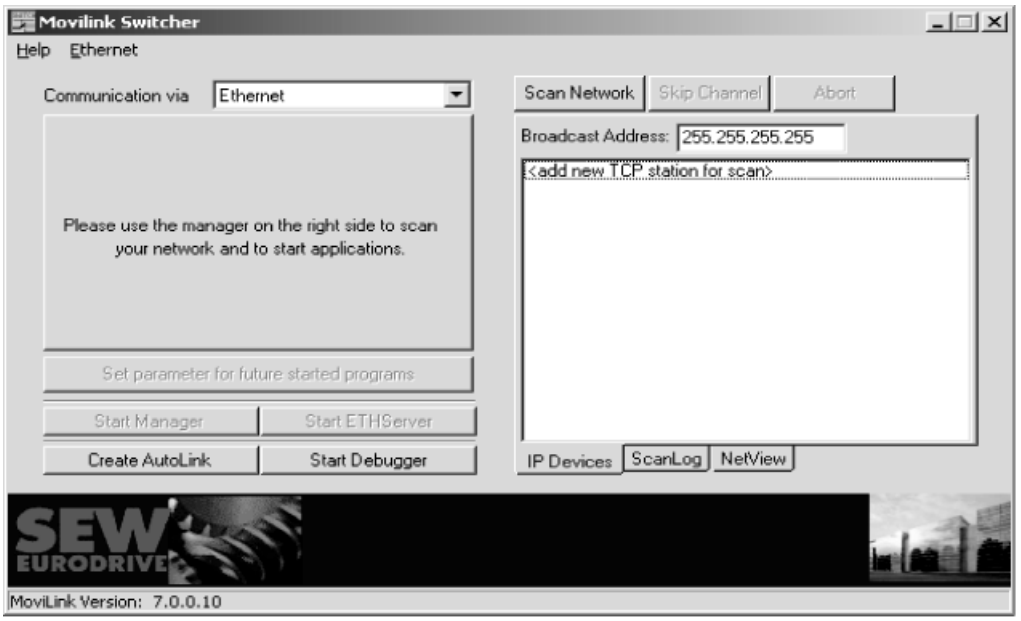
5.1 Lancer MOVITOOLS® à l'aide de l'outil MoviLinkSwitcher

Avant de lancer le manager MOVITOOLS®, lancer dans le menu de démarrage l'outil `MoviLinkSwitcher`. La liaison de communication de MOVITOOLS® est ainsi transférée sur l'interface bus de terrain Ethernet (→ illustration suivante).



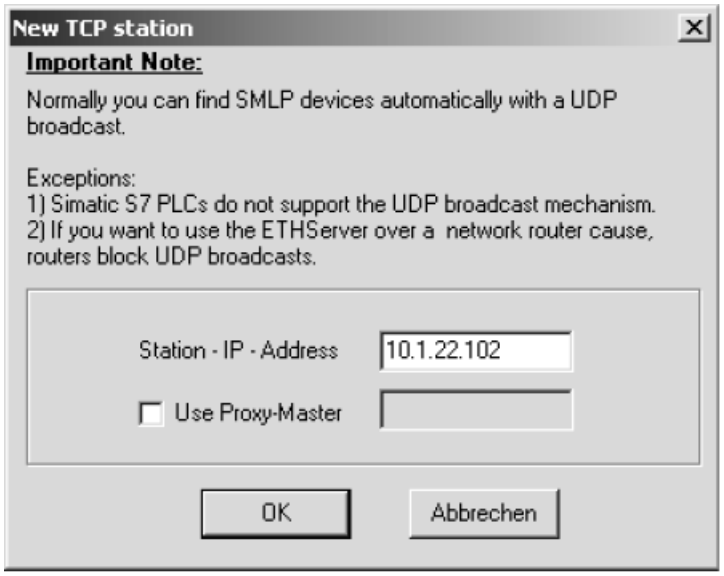
11173AXX

- Dans le menu déroulant "Communication via", sélectionner comme canal de communication "Ethernet".



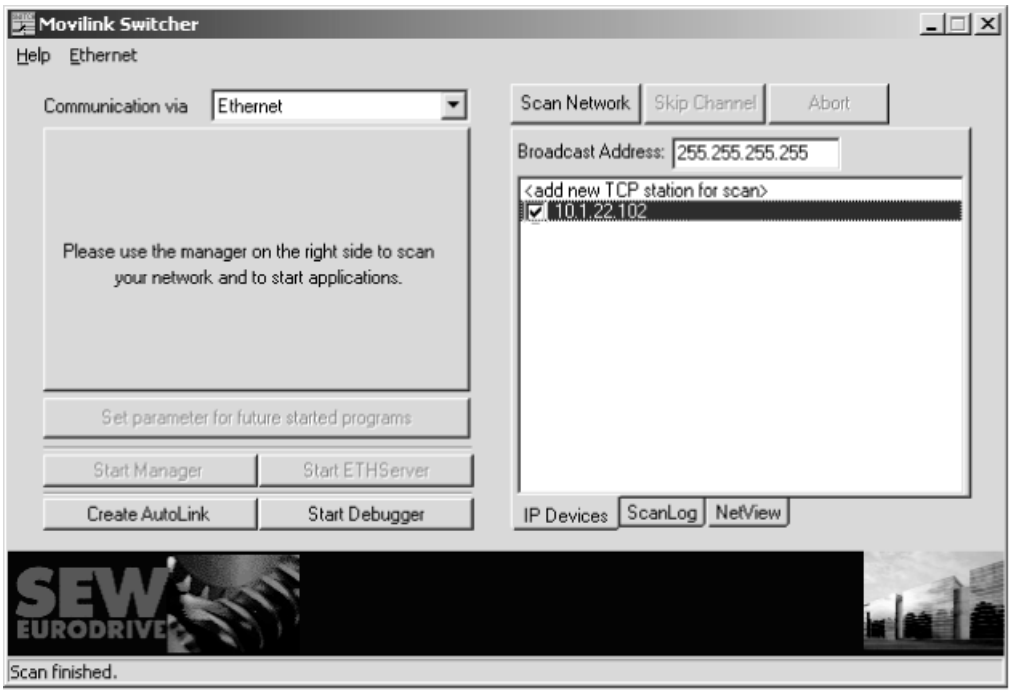
11174AXX

- Sélectionner la ligne "add new TCP station for scan". Ouvrir la fenêtre "New TCP Station" par un double-clic sur la ligne sélectionnée.



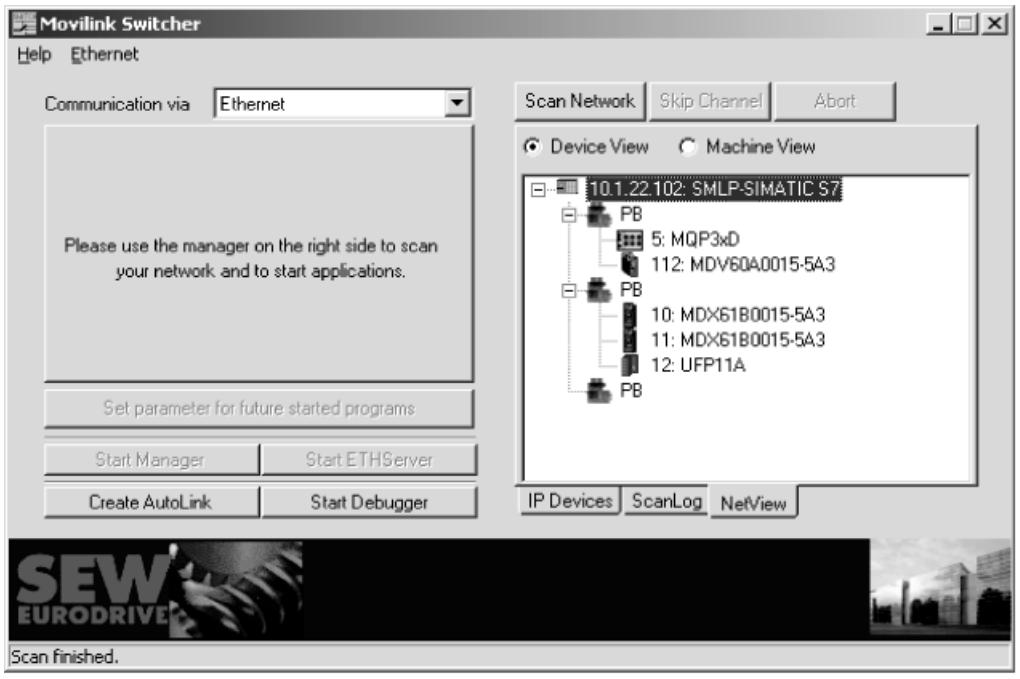
11175AXX

- Indiquer l'adresse IP de votre CP Ethernet dans le champ "Station-IP-Address". Cliquer ensuite sur <OK>. La fenêtre "Movilink Switcher" s'ouvre.



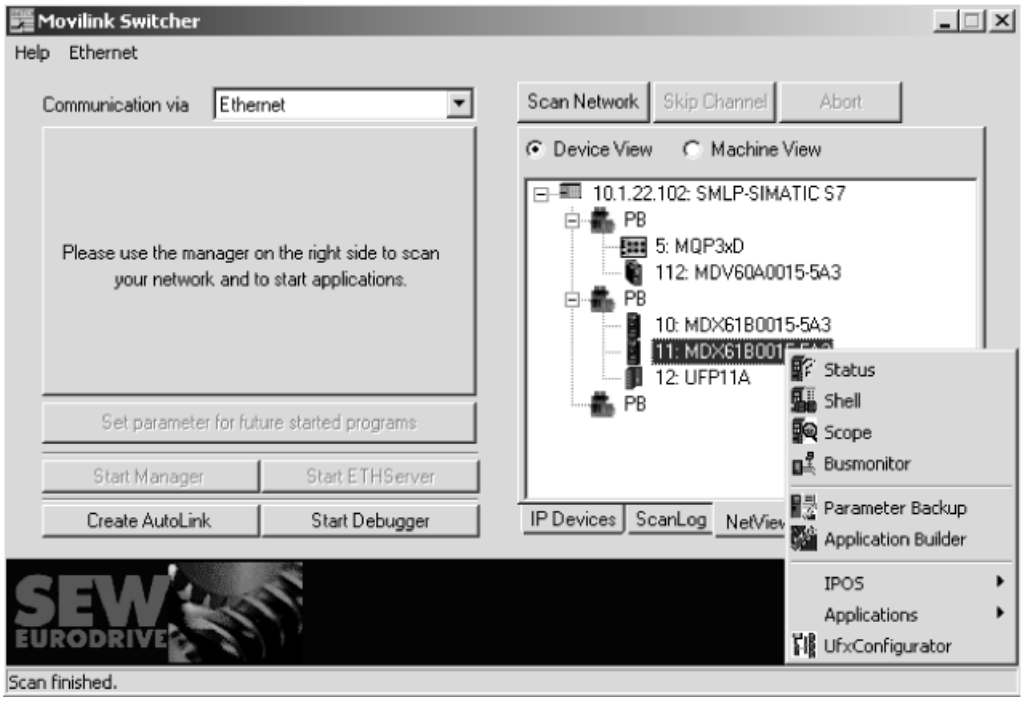
11176AXX

- Sélectionner l'adresse IP de la nouvelle station de l'automate. Cliquer ensuite sur "Scan Network". Les appareils SEW raccordés à l'automate sont affichés (→ illustration suivante).



11177AXX

- Sélectionner l'onglet "NetView".



11178AXX

- Sélectionner un appareil dans la liste, puis cliquer sur le bouton droit de la souris. Le menu contextuel s'ouvre. Sélectionner l'application MOVITOOLS® souhaitée dans le menu contextuel.

Pour plus d'informations, consulter l'aide en ligne du Movilink Switcher.

6 Index

C

Conditions de licence 6
Conditions requises 6
Conditions de licence 6
Programmes STEP7 7
Vue d'ensemble des composants et sous-ensembles SEW 6
Vue d'ensemble des sous-ensembles Siemens 6
Configuration 8, 16, 19
Interface console de programmation/PC 8

D

Description du système 4

M

MoviLinkSwitcher 12, 19
Lancer MOVITOOLS® 12, 19

S

Structures de communication supportées 5

Répertoire d'adresses

Belgique			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Bruxelles**	SEW Caron-Vector S.A. Avenue Eiffel 5 B-1300 Wavre	Tel. +32 10 231-311 Fax +32 10 231-336 http://www.caron-vector.be info@caron-vector.be

Canada			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Toronto**	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 210 Walker Drive Bramalea, Ontario L6T3W1	Tel. +1 905 791-1553 Fax +1 905 791-2999 http://www.sew-eurodrive.ca l.reynolds@sew-eurodrive.ca
	Vancouver	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 7188 Honeyman Street Delta. B.C. V4G 1 E2	Tel. +1 604 946-5535 Fax +1 604 946-2513 b.wake@sew-eurodrive.ca
	Montréal	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 2555 Rue Leger Street LaSalle, Quebec H8N 2V9	Tel. +1 514 367-1124 Fax +1 514 367-3677 a.peluso@sew-eurodrive.ca
	Autres adresses de bureaux techniques au Canada sur demande		

France			
Fabrication **Vente** **Service après-vente**	**Haguenau**	SEW-USOCOME 48-54, route de Soufflenheim B. P. 20185 F-67506 Haguenau Cedex	Tel. +33 3 88 73 67 00 Fax +33 3 88 73 66 00 http://www.usocome.com sew@usocome.com
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Bordeaux**	SEW-USOCOME Parc d'activités de Magellan 62, avenue de Magellan - B. P. 182 F-33607 Pessac Cedex	Tel. +33 5 57 26 39 00 Fax +33 5 57 26 39 09
	Lyon	SEW-USOCOME Parc d'Affaires Roosevelt Rue Jacques Tati F-69120 Vaulx en Velin	Tel. +33 4 72 15 37 00 Fax +33 4 72 15 37 15
	Paris	SEW-USOCOME Zone industrielle 2, rue Denis Papin F-77390 Verneuil l'Etang	Tel. +33 1 64 42 40 80 Fax +33 1 64 42 40 88
	Autres adresses de bureaux techniques en France sur demande		

Luxembourg			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Bruxelles**	CARON-VECTOR S.A. Avenue Eiffel 5 B-1300 Wavre	Tel. +32 10 231-311 Fax +32 10 231-336 http://www.caron-vector.be info@caron-vector.be



Afrique du Sud			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Johannesburg**	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED Eurodrive House Cnr. Adcock Ingram and Aerodrome Roads Aeroton Ext. 2 Johannesburg 2013 P.O.Box 90004 Bertsham 2013	Tel. +27 11 248-7000 Fax +27 11 494-3104 dross@sew.co.za
	Capetown	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED Rainbow Park Cnr. Racecourse & Omuramba Road Montague Gardens Cape Town P.O.Box 36556 Chempet 7442 Cape Town	Tel. +27 21 552-9820 Fax +27 21 552-9830 Telex 576 062 dswanepoel@sew.co.za
	Durban	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED 2 Monaceo Place Pinetown Durban P.O. Box 10433, Ashwood 3605	Tel. +27 31 700-3451 Fax +27 31 700-3847 dtait@sew.co.za

Algérie			
Vente	**Alger**	Réducom 16, rue des Frères Zaghnoun Bellevue El-Harrach 16200 Alger	Tel. +213 21 8222-84 Fax +213 21 8222-84

Allemagne			
Siège social **Fabrication** **Vente**	**Bruchsal**	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 42 D-76646 Bruchsal B. P. Postfach 3023 · D-76642 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-0 Fax +49 7251 75-1970 http://www.sew-eurodrive.de sew@sew-eurodrive.de
Centre de Support-Client	**Centre** Réducteurs / Moteurs	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 1 D-76676 Graben-Neudorf	Tel. +49 7251 75-1710 Fax +49 7251 75-1711 sc-mitte-gm@sew-eurodrive.de
	Centre Electronique	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 42 D-76646 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-1780 Fax +49 7251 75-1769 sc-mitte-e@sew-eurodrive.de
	Nord	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Alte Ricklinger Straße 40-42 D-30823 Garbsen (Hanovre)	Tel. +49 5137 8798-30 Fax +49 5137 8798-55 sc-nord@sew-eurodrive.de
	Ost	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Dänkritzer Weg 1 D-08393 Meerane (Zwickau)	Tel. +49 3764 7606-0 Fax +49 3764 7606-30 sc-ost@sew-eurodrive.de
	Sud	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Domagkstraße 5 D-85551 Kirchheim (Munich)	Tel. +49 89 909552-10 Fax +49 89 909552-50 sc-sued@sew-eurodrive.de
	Ouest	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Siemensstraße 1 D-40764 Langenfeld (Düsseldorf)	Tel. +49 2173 8507-30 Fax +49 2173 8507-55 sc-west@sew-eurodrive.de
	Drive Service Hotline / Service 24h sur 24		+49 180 5 SEWHELP +49 180 5 7394357
	Autres adresses de bureaux techniques en Allemagne sur demande		

Argentine			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Buenos Aires**	SEW EURODRIVE ARGENTINA S.A. Centro Industrial Garin, Lote 35 Ruta Panamericana Km 37,5 1619 Garin	Tel. +54 3327 4572-84 Fax +54 3327 4572-21 sewar@sew-eurodrive.com.ar

Australie			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Melbourne**	SEW-EURODRIVE PTY. LTD. 27 Beverage Drive Tullamarine, Victoria 3043	Tel. +61 3 9933-1000 Fax +61 3 9933-1003 http://www.sew-eurodrive.com.au enquires@sew-eurodrive.com.au
	Sydney	SEW-EURODRIVE PTY. LTD. 9, Sleigh Place, Wetherill Park New South Wales, 2164	Tel. +61 2 9725-9900 Fax +61 2 9725-9905 enquires@sew-eurodrive.com.au

Autriche			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Vienne**	SEW-EURODRIVE Ges.m.b.H. Richard-Strauss-Strasse 24 A-1230 Wien	Tel. +43 1 617 55 00-0 Fax +43 1 617 55 00-30 http://sew-eurodrive.at sew@sew-eurodrive.at

Brésil			
Fabrication **Vente** **Service après-vente**	**São Paulo**	SEW-EURODRIVE Brasil Ltda. Avenida Amâncio Gaiolli, 50 Caixa Postal: 201-07111-970 Guarulhos/SP - Cep.: 07251-250	Tel. +55 11 6489-9133 Fax +55 11 6480-3328 http://www.sew.com.br sew@sew.com.br
	Autres adresses de bureaux techniques au Brésil sur demande		

Bulgarie			
Vente	**Sofia**	BEVER-DRIVE GmbH Bogdanovetz Str.1 BG-1606 Sofia	Tel. +359 2 9532565 Fax +359 2 9549345 bever@fastbg.net

Cameroun			
Vente	**Douala**	Electro-Services Rue Drouot Akwa B.P. 2024 Douala	Tel. +237 4322-99 Fax +237 4277-03

Chili			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Santiago de Chile**	SEW-EURODRIVE CHILE LTDA. Las Encinas 1295 Parque Industrial Valle Grande LAMPA RCH-Santiago de Chile B. P. Casilla 23 Correo Quilicura - Santiago - Chile	Tel. +56 2 75770-00 Fax +56 2 75770-01 ventas@sew-eurodrive.cl

Chine			
Fabrication **Usine de montage** **Vente** **Service après-vente**	**T'ien-Tsin**	SEW-EURODRIVE (Tianjin) Co., Ltd. No. 46, 7th Avenue, TEDA Tianjin 300457	Tel. +86 22 25322612 Fax +86 22 25322611 gm-tianjin@sew-eurodrive.cn http://www.sew.com.cn
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Suzhou**	SEW-EURODRIVE (Suzhou) Co., Ltd. 333, Suhong Middle Road Suzhou Industrial Park Jiangsu Province, 215021 P. R. China	Tel. +86 512 62581781 Fax +86 512 62581783 suzhou@sew.com.cn

Colombie			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Bogotá**	SEW-EURODRIVE COLOMBIA LTDA. Calle 22 No. 132-60 Bodega 6, Manzana B Santafé de Bogotá	Tel. +57 1 54750-50 Fax +57 1 54750-44 sewcol@sew-eurodrive.com.co

Corée			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Ansan-City**	SEW-EURODRIVE KOREA CO., LTD. B 601-4, Banweol Industrial Estate Unit 1048-4, Shingil-Dong Ansan 425-120	Tel. +82 31 492-8051 Fax +82 31 492-8056 master@sew-korea.co.kr

Côte d'Ivoire			
Vente	**Abidjan**	SICA Ste industrielle et commerciale pour l'Afrique 165, Bld de Marseille B.P. 2323, Abidjan 08	Tel. +225 2579-44 Fax +225 2584-36

Croatie			
Vente **Service après-vente**	**Zagreb**	KOMPEKS d. o. o. PIT Erdödy 4 II HR 10 000 Zagreb	Tel. +385 1 4613-158 Fax +385 1 4613-158 kompeks@net.hr

Danemark			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Copenhague**	SEW-EURODRIVEA/S Geminivej 28-30, P.O. Box 100 DK-2670 Greve	Tel. +45 43 9585-00 Fax +45 43 9585-09 http://www.sew-eurodrive.dk sew@sew-eurodrive.dk

Espagne			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Bilbao**	SEW-EURODRIVE ESPAÑA, S.L. Parque Tecnológico, Edificio, 302 E-48170 Zamudio (Vizcaya)	Tel. +34 9 4431 84-70 Fax +34 9 4431 84-71 sew.spain@sew-eurodrive.es

Estonie			
Vente	**Tallin**	ALAS-KUUL AS Paldiski mnt.125 EE 0006 Tallin	Tel. +372 6593230 Fax +372 6593231 veiko.soots@alas-kuul.ee

Etats-Unis			
Fabrication **Usine de montage** **Vente** **Service après-vente**	**Greenville**	SEW-EURODRIVE INC. 1295 Old Spartanburg Highway P.O. Box 518 Lyman, S.C. 29365	Tel. +1 864 439-7537 Fax Sales +1 864 439-7830 Fax Manuf. +1 864 439-9948 Fax Ass. +1 864 439-0566 Telex 805 550 http://www.seweurodrive.com cslyman@seweurodrive.com
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**San Francisco**	SEW-EURODRIVE INC. 30599 San Antonio St. Hayward, California 94544-7101	Tel. +1 510 487-3560 Fax +1 510 487-6381 cshayward@seweurodrive.com
	Philadelphie/PA	SEW-EURODRIVE INC. Pureland Ind. Complex 2107 High Hill Road, P.O. Box 481 Bridgeport, New Jersey 08014	Tel. +1 856 467-2277 Fax +1 856 845-3179 csbridgeport@seweurodrive.com
	Dayton	SEW-EURODRIVE INC. 2001 West Main Street Troy, Ohio 45373	Tel. +1 937 335-0036 Fax +1 937 440-3799 cstroy@seweurodrive.com
	Dallas	SEW-EURODRIVE INC. 3950 Platinum Way Dallas, Texas 75237	Tel. +1 214 330-4824 Fax +1 214 330-4724 csdallas@seweurodrive.com
	Autres adresses de bureaux techniques aux Etats-Unis sur demande		

Finlande			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Lahti**	SEW-EURODRIVE OY Vesimäentie 4 FIN-15860 Hollola 2	Tel. +358 201 589-300 Fax +358 3 780-6211 http://www.sew-eurodrive.fi sew@sew.fi

Gabon			
Vente	**Libreville**	Electro-Services B.P. 1889 Libreville	Tel. +241 7340-11 Fax +241 7340-12

Grande-Bretagne			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Normanton**	SEW-EURODRIVE Ltd. Beckbridge Industrial Estate P.O. Box No.1 GB-Normanton, West- Yorkshire WF6 1QR	Tel. +44 1924 893-855 Fax +44 1924 893-702 http://www.sew-eurodrive.co.uk info@sew-eurodrive.co.uk

Grèce			
Vente **Service après-vente**	**Athènes**	Christ. Boznos & Son S.A. 12, Mavromichali Street P.O. Box 80136, GR-18545 Piraeus	Tel. +30 2 1042 251-34 Fax +30 2 1042 251-59 http://www.boznos.gr info@boznos.gr

Hong Kong			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Hong Kong**	SEW-EURODRIVE LTD. Unit No. 801-806, 8th Floor Hong Leong Industrial Complex No. 4, Wang Kwong Road Kowloon, Hong Kong	Tel. +852 2 7960477 + 79604654 Fax +852 2 7959129 sew@sewhk.com

Hongrie			
Vente **Service après-vente**	**Budapest**	SEW-EURODRIVE Kft. H-1037 Budapest Kunigunda u. 18	Tel. +36 1 437 06-58 Fax +36 1 437 06-50 office@sew-eurodrive.hu

Inde			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Baroda**	SEW-EURODRIVE India Pvt. Ltd. Plot No. 4, Gidc Por Ramangamdi · Baroda - 391 243 Gujarat	Tel. +91 265 2831086 Fax +91 265 2831087 mdoffice@seweurodriveindia.com
Bureaux techniques	**Bangalore**	SEW-EURODRIVE India Private Limited 308, Prestige Centre Point 7, Edward Road Bangalore	Tel. +91 80 22266565 Fax +91 80 22266569 salesbang@seweurodriveinindia.com
	Mumbai	SEW-EURODRIVE India Private Limited 312 A, 3rd Floor, Acme Plaza Andheri Kurla Road, Andheri (E) Mumbai	Tel. +91 22 28348440 Fax +91 22 28217858 salesmumbai@seweurodriveindia.com

Irlande			
Vente **Service après-vente**	**Dublin**	Alperton Engineering Ltd. 48 Moyle Road Dublin Industrial Estate Glasnevin, Dublin 11	Tel. +353 1 830-6277 Fax +353 1 830-6458

Israël			
Vente	**Tel-Aviv**	Liraz Handasa Ltd. Ahofer Str 34B / 228 58858 Holon	Tel. +972 3 5599511 Fax +972 3 5599512 lirazhandasa@barak-online.net

Italie			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Milan**	SEW-EURODRIVE di R. Blickle & Co.s.a.s. Via Bernini,14 I-20020 Solaro (Milano)	Tel. +39 02 96 9801 Fax +39 02 96 799781 sewit@sew-eurodrive.it

Japon			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Toyoda-cho**	SEW-EURODRIVE JAPAN CO., LTD 250-1, Shimoman-no, Iwata Shizuoka 438-0818	Tel. +81 538 373811 Fax +81 538 373814 sewjapan@sew-eurodrive.co.jp

Liban			
Vente	**Beyrouth**	Gabriel Acar & Fils sarl B. P. 80484 Bourj Hammoud, Beirut	Tel. +961 1 4947-86 +961 1 4982-72 +961 3 2745-39 Fax +961 1 4949-71 gacar@beirut.com

Lettonie			
Vente	**Riga**	SIA Alas-Kuul Katlakalna 11C LV-1073 Riga	Tel. +371 7139386 Fax +371 7139386 info@alas-kuul.ee



Lituanie			
Vente	**Alytus**	UAB Irseva Merkines g. 2A LT-62252 Alytus	Tel. +370 315 79204 Fax +370 315 56175 info@irseva.lt http://www.sew-eurodrive.lt

Malaisie			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Johore**	SEW-EURODRIVE SDN BHD No. 95, Jalan Seroja 39, Taman Johor Jaya 81000 Johor Bahru, Johor West Malaysia	Tel. +60 7 3549409 Fax +60 7 3541404 kchtan@pd.jaring.my

Mexique			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Queretaro**	SEW-EURODRIVE, Sales and Distribution, S. A. de C. V. Privada Tequisquiapan No. 102 Parque Ind. Queretaro C. P. 76220 Queretaro, Mexico	Tel. +52 442 1030-300 Fax +52 442 1030-301 scmexico@seweurodrive.com.mx

Maroc			
Vente	**Casablanca**	S. R. M. Société de Réalisations Mécaniques 5, rue Emir Abdelkader 05 Casablanca	Tel. +212 2 6186-69 + 6186-70 + 6186-71 Fax +212 2 6215-88 srm@marocnet.net.ma

Nouvelle-Zélande			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Auckland**	SEW-EURODRIVE NEW ZEALAND LTD. P.O. Box 58-428 82 Greenmount drive East Tamaki Auckland	Tel. +64 9 2745627 Fax +64 9 2740165 sales@sew-eurodrive.co.nz
	Christchurch	SEW-EURODRIVE NEW ZEALAND LTD. 10 Settlers Crescent, Ferrymead Christchurch	Tel. +64 3 384-6251 Fax +64 3 384-6455 sales@sew-eurodrive.co.nz

Norvège			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Moss**	SEW-EURODRIVE A/S Solgaard skog 71 N-1599 Moss	Tel. +47 69 241-020 Fax +47 69 241-040 sew@sew-eurodrive.no

Pays-Bas			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Rotterdam**	VECTOR Aandrijftechniek B.V. Industrieweg 175 NL-3044 AS Rotterdam Postbus 10085 NL-3004 AB Rotterdam	Tel. +31 10 4463-700 Fax +31 10 4155-552 http://www.vector.nu info@vector.nu

Pérou			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Lima**	SEW DEL PERU MOTORES REDUCTORES S.A.C. Los Calderos, 120-124 Urbanizacion Industrial Vulcano, ATE, Lima	Tel. +51 1 3495280 Fax +51 1 3493002 sewperu@sew-eurodrive.com.pe

Pologne			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Lodz**	SEW-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. ul. Techniczna 5 PL-92-518 Lodz	Tel. +48 42 67710-90 Fax +48 42 67710-99 http://www.sew-eurodrive.pl sew@sew-eurodrive.pl

Portugal			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Coimbra**	SEW-EURODRIVE, LDA. Apartado 15 P-3050-901 Mealhada	Tel. +351 231 20 9670 Fax +351 231 20 3685 http://www.sew-eurodrive.pt infosew@sew-eurodrive.pt

République Tchèque			
Vente	**Prague**	SEW-EURODRIVE CZ S.R.O. Business Centrum Praha Luná 591 CZ-16000 Praha 6 - Vokovice	Tel. +420 a220121236 Fax +420 220121237 http://www.sew-eurodrive.cz sew@sew-eurodrive.cz
Roumanie			
Vente **Service après-vente**	**Bucarest**	Sialco Trading SRL str. Madrid nr.4 011785 Bucuresti	Tel. +40 21 230-1328 Fax +40 21 230-7170 sialco@sialco.ro
Russie			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Saint-Pétersbourg**	ZAO SEW-EURODRIVE P.O. Box 36 195220 St. Petersburg Russia	Tel. +7 812 3332522 +7 812 5357142 Fax +7 812 3332523 http://www.sew-eurodrive.ru sew@sew-eurodrive.ru
Sénégal			
Vente	**Dakar**	SENEMECA Mécanique Générale Km 8, Route de Rufisque B.P. 3251, Dakar	Tel. +221 849 47-70 Fax +221 849 47-71 senemeca@sentoo.sn
Serbie et Monténégro			
Vente	**Beograd**	DIPAR d.o.o. Kajmakcalanska 54 SCG-11000 Beograd	Tel. +381 11 3088677 / +381 11 3088678 Fax +381 11 3809380 dipar@yubc.net
Singapour			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Singapour**	SEW-EURODRIVE PTE. LTD. No 9, Tuas Drive 2 Jurong Industrial Estate Singapore 638644	Tel. +65 68621701 Fax +65 68612827 sewsingapore@sew-eurodrive.com
Slovaquie			
Vente	**Sered**	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Trnavska 920 SK-926 01 Sered	Tel. +421 31 7891311 Fax +421 31 7891312 sew@sew-eurodrive.sk
Slovénie			
Vente **Service après-vente**	**Celje**	Pakman - Pogonska Tehnika d.o.o. UI. XIV. divizije 14 SLO – 3000 Celje	Tel. +386 3 490 83-20 Fax +386 3 490 83-21 pakman@siol.net
Suède			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Jönköping**	SEW-EURODRIVE AB Gnejsvägen 6-8 S-55303 Jönköping Box 3100 S-55003 Jönköping	Tel. +46 36 3442-00 Fax +46 36 3442-80 http://www.sew-eurodrive.se info@sew-eurodrive.se
Suisse			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Bâle**	Alfred lmhof A.G. Jurastrasse 10 CH-4142 Münchenstein bei Basel	Tel. +41 61 41717-17 Fax +41 61 41717-00 http://www.imhof-sew.ch info@imhof-sew.ch
Thaïlande			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Chon Buri**	SEW-EURODRIVE (Thailand) Ltd. Bangpakong Industrial Park 2 700/456, Moo.7, Tambol Donhuaroh Muang District Chon Buri 20000	Tel. +66 38 454281 Fax +66 38 454288 sewthailand@sew-eurodrive.co.th



Tunisie			
Vente	**Tunis**	T. M.S. Technic Marketing Service 7, rue Ibn El Heithem Z.I. SMMT 2014 Mégrine Erriadh	Tel. +216 1 4340-64 + 1 4320-29 Fax +216 1 4329-76

Turquie			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Istanbul**	SEW-EURODRIVE Hareket Sistemleri Sirketi Bagdat Cad. Koruma Cikmazi No. 3 TR-34846 Maltepe ISTANBUL	Tel. +90 216 4419163 + 216 4419164 + 216 3838014 Fax +90 216 3055867 sew@sew-eurodrive.com.tr

Ukraine			
Vente **Service après-vente**	**Dnepropetrovsk**	SEW-EURODRIVE Str. Rabochaja 23-B, Office 409 49008 Dnepropetrovsk	Tel. +380 56 370 3211 Fax +380 56 372 2078 sew@sew-eurodrive.ua

Venezuela			
Usine de montage **Vente** **Service après-vente**	**Valencia**	SEW-EURODRIVE Venezuela S.A. Av. Norte Sur No. 3, Galpon 84-319 Zona Industrial Municipal Norte Valencia, Estado Carabobo	Tel. +58 241 832-9804 Fax +58 241 838-6275 sewventas@cantv.net sewfinanzas@cantv.net

En mouvement perpétuel

Des interlocuteurs qui réflechissent vite et juste, et qui vous accompagnent chaque jour vers l'avenir.

Une assistance après-vente disponible 24 h sur 24 et 365 jours par an.

Des systèmes d'entraînement et de commande qui surmultiplient automatiquement votre capacité d'action.

Un savoir-faire consistant et reconnu dans les secteurs primordiaux de l'industrie moderne.

Une exigence de qualité extrême et des standards élevés qui facilitent le travail au quotidien.





SEW-EURODRIVE
Driving the world

La proximité d'un réseau de bureaux techniques dans votre pays. Et ailleurs aussi.

Des idées innovantes pour pouvoir développer demain les solutions qui feront date après-demain.

Un accès permanent à l'information et aux données via internet.









SEW EURODRIVE